

Valeurs indicatives des retraits linéaires

(extrait de la littérature technique et de la norme NF.A.73.520)

matériaux	Retraits ‰	Valeurs courantes habituellement retenues
Fonte à graphite lamellaire	6 à 14	
• pièces minces et moyennes		10
• pièces massives		7
Fonte à graphite sphéroïdal	0 à 15	12
Fontes austénitiques	15 à 25	
Fonte Ni.Hard		18
Fontes malléables à cœur noir	10 à 15	12
Fontes malléables à cœur blanc		18
Aciers moulés (non alliés)	15 à 24	22
C<0.25 et >0.65%		24
0.25<C<0.45%		23
0.45<C<0.65%		
Aciers faiblement alliés	23 à 24	
Aciers fortement alliés	18 à 21	20
Z10C13.M. Z30C13.M. Z30C20.M		
Aciers inoxydables	26 à 30	28
Z7CN18.8.M Z8CN20.10.M		
Aciers réfractaires	22 à 26	24
Z30CN20.10.M		26
Z40CN25.20.M		25.5
Aciers à 12 % Manganèse – Z110M12-M		
Alliages de magnésium	12 à 15	
Alliages d'aluminium (retrait variable selon la forme des pièces)	11 à 17	14
• au cuivre AU5GT		13
AU10G		11
• au silicium AS13		12.5
AS7G, AS7G03, AS7G06		15
Alliages cuivre-étain (bronzes) (le retrait augmente avec la teneur en cuivre)	12 à 15	12
• CuSn12		
Alliages cuivre-zinc (laitons) (le retrait augmente avec la teneur en zinc)	15 à 23	
• Laitons ordinaires		20
• Laitons H.R. (spéciaux)		23
• Laiton CuZn15Si4		15
Alliages cuivre-aluminium – (Ni, Fe, Mn), cupro-aluminium	19 à 20	20
Alliages cuivre- nickel cupro-nickel	20 à 22	21
Alliages Zinc fin	13	
Alliages antifriction (métaux blanc) plomb, antimoine	3 à 5	
Cuivres purs (industriels)		16