

**Méthode Japonaise** utilisée pour **fixer des objectifs de qualité** en adoptant **5 principes simples** mais dont les **résultats** sont **rapidement visibles**.  
Ces principes nous parlent essentiellement de **bon sens**.

La méthodologie des 5S permet à l'entreprise de gagner :

- En sécurité
- En espace
- En temps
- En efficacité
- Sur le nombre de pannes
- et sur la confiance des clients

5 S | Seiri  
Seiton  
Seiso  
Seiketsu  
Shitsuke



Seiri signifie "**débarrasser**"

- **Distinguer** ce qui est **utile et ce qui ne l'est pas** en triant et en éliminant.
- **Nouvelle façon de stocker** des éléments qui sont nécessaires mais non utilisés quotidiennement.
- Prendre des mesures afin **d'éviter d'accumuler le non nécessaire**. Il s'agit de se poser la question suivante : "pourquoi?".

Seiton signifie "**ranger**"

- **Déterminer la place** de tous les articles "utiles",
- Mettre **chaque chose à sa place** puis **partager l'information**
- Déterminer le **nombre** de pièces par **articles stockées** à chaque endroit (exemple: trait de niveau, détrompeur, alarme,...).
- Chacun doit **facilement trouver, utiliser et remettre** les articles à leur place.
- Utiliser des **équipements standardisés**.
- Développer des techniques d'**affichage** sous forme d'exemple.



**5 S** | Seiri  
Seiton  
Seiso  
Seiketsu  
Shitsuke

**Seiso** signifie "**nettoyer**"

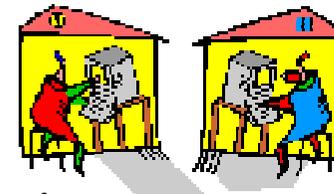
- Les équipements, les outils et l'ensemble du lieu de travail doivent être **nettoyés**.
- Eviter l'accumulation d'éléments pour que le **lieu de travail soit propre et sans danger**.
- Le **nettoyage** devient une forme d'**inspection**. Le nettoyage met en évidence les conditions anormales et permet de réaliser du préventif.
- Le nettoyage fait partie des tâches de **maintenance quotidienne** de tous les opérateurs.



**Seiketsu** signifie "**ordonner**" ou "**netteté**"

- Permet de maintenir les 3 premiers "S" par :

- **Le partage de l'information** pour faciliter la recherche. Les informations doivent être **visuellement et facilement disponibles**.
- Rendre **visible** les **standards** adoptés pour identifier le plus facilement possible toutes les anomalies.
- Mise au point de méthodes permettant de **maintenir cet état, et d'éviter les déviations**.



5 S | Seiri  
Seiton  
Seiso  
Seiketsu  
Shitsuke

**Shitsuke** signifie "**rigueur**"

- Le **maintien** continu de **procédures correctes**
- Donner les **moyens adéquats** à tous les opérateurs de réaliser ce qui est demandé.
- L'**implication** de la part de tous les travailleurs est réalisé.
- Le lieu de travail est bien ordonné et géré selon des **procédures validées**.
- **L'engagement de l'encadrement** est primordial pour la bonne marche de cette pratique.

